



## Frosterreiniger

Produktname: Frosterreiniger

Artikelnummer	Gebindegröße	Verpackungseinheit	EAN-Code
1080100	10 Liter - Kanister	Kanister lose Palette á 60 Kanister	4250128901437

- Kurzbeschreibung:** *Frosterreiniger* ist ein gebrauchsfertiger, alkoholhaltiger Spezialreiniger zur Entfernung von Schmutz und Ablagerungen in Frostern und anderen Bereichen mit Temperaturen unter 0°C.
- Eigenschaften:** *Frosterreiniger* ist ein Spezialreiniger zur Reinigung von verschmutzten Böden und Oberflächen in Frostern, Kühlhäusern, Gefiertunneln und ähnlichen Bereichen. *Frosterreiniger* wird unverdünnt angewendet und bietet bei schneller Wirksamkeit eine gute Schmutzlösekraft. Durch die spezielle Formulierung gefriert *Frosterreiniger* nicht, sondern kann durch Auskehren, Wischen oder durch Aufsaugen mit einer Bodenreinigungsmaschine beseitigt werden.
- Dosierung:** Unverdünnt
- Anwendung:** *Frosterreiniger* unverdünnt auf die zu reinigenden Oberflächen aufbringen. Verschmutzungen mit einem Besen, Schrubber oder einer Bodenreinigungsmaschine entfernen. Die gelösten Verschmutzungen aus dem Froster auskehren und dort auf sammeln oder im Froster mit einem Wischtuch o.Ä. aufnehmen.
- Hinweise:** Unverdünnt anwenden! Bei Verdünnung mit Wasser wird im Temperaturbereich unter 0°C der Wasseranteil gefrieren und es bilden sich gefährliche Eisflächen.  
Nur für gewerbliche Anwendung. Von Kindern fernhalten.
- Gefahrgut (GGVS):** keine Einstufung nach GGVS
- Kennzeichnung:** Piktogramm GHS07 und das Signalwort Achtung



Stand: 18.10.2016